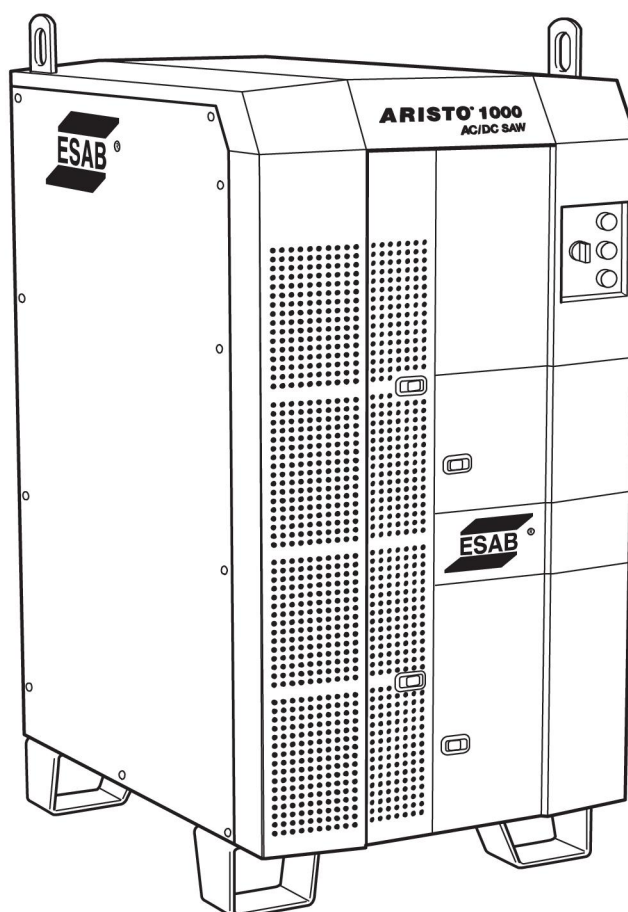




Aristo®

Aristo® 1000 AC/DC SAW



Instrukcijos



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU, entering into force 20 April 2016
The EMC Directive 2014/30/EU, entering into force 20 April 2016
The RoHS Directive 2011/65/EU, entering into force 2 January 2013

Type of equipment

Welding Power Source

Type designation

Aristo 1000 AC/DC, from serial number 336 xxx xxx (2013 w/36)

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:

ESAB AB

Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden

Phone: +46 31 50 90 00, Fax: +46 584 411 924

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:

EN 60974-1:2012, Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources

EN 60974-10:2014, Arc Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Signature

Position

Gothenburg
2016-07-20

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Stephen Argo". The signature is written in a cursive, flowing style.

Stephen Argo

Global Director Equipment

CE 2016

1	SAUGA	4
1.1	Simbolių reikšmė	4
1.2	Saugos priemonės	4
2	ĮVADAS	7
3	TECHNINIAI DUOMENYS	8
4	MONTAVIMAS	9
4.1	Kėlimo instrukcijos	9
4.2	Vieta	10
4.3	Suvirinimo įrenginio pavyzdys	11
4.4	Kabelio tiesimas	12
4.5	Elektros maitinimo tinklas	13
5	EKSPLOATAVIMAS	15
5.1	Jungtys ir valdymo įrenginiai	15
5.2	Suvirinimo ir grįžtamojo kabelio prijungimas	16
5.3	Simbolių išaiškinimas	17
5.4	Apsauga nuo perkaitimo	17
6	PRIEŽIŪRA	18
6.1	Suvirinimo maitinimo šaltinis	18
7	TRIKČIŲ SEKIMAS	20
8	ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS	21
	REIKALAVIMAI TIESIANT KABELĮ	22
	VALYMAS	26
	DIAGRAMA	27
	SURINKIMO INSTRUKCIJOS	28
	PRIJUNGIMO INSTRUKCIJA	29
	UŽSAKYMO NUMERIAI	30
	SUSIDĖVINČIOS DALYS	31
	PRIEDAI	32

1 SAUGA

1.1 Simbolių reikšmė

Kaip naudojama šiame vadove: Reiškia „Dėmesio“! Būkite atsargūs!



PAVOJUS!

Reiškia tiesiogiai gresiantį pavojų, kuris, jei jo nebus išvengta, nedelsiant sukels sunkų arba mirtiną asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Reiškia galimą pavojų, kuris gali sukelti asmens sužalojimą arba mirtį.



DĖMESIO!

Reiškia pavojus, kurie gali sukelti nesunkų asmens sužalojimą.



ĮSPĖJIMAS!

Prieš naudodami perskaitykite naudojimo instrukciją ir atsižvelkite į visose etiketėse nurodytą informaciją, darbdavio saugias praktikas ir saugos duomenų lapų (SDS) informaciją.



1.2 Saugos priemonės

Kad su įranga ar šalia jos dirbantys asmenys laikytųsi atitinkamų saugos priemonių, atsako ESAB įrangos naudotojai. Saugos priemonės turi tenkinti šio tipo įrangai keliamus reikalavimus. Be standartinių taisyklių, taikomų darbo vietoje, atsižvelkite į toliau pateikiamas rekomendacijas.

Visus darbus turi atlikti specialiai parengti darbuotojai, gerai išmanantys įrangos veikimą. Netinkamai naudojama įranga gali lemti pavojingas situacijas, dėl kurių gali susižeisti naudotojas arba sugesti įranga.

1. Kiekvienas asmuo, naudojantis įrangą, turi žinoti:
 - kaip ji veikia
 - avarinių išjungiklių vietas
 - jos funkcijas
 - susijusias saugos priemones
 - suvirinimo, pjovimo ar kitus su šia įranga atliekamus veiksmus
2. Naudotojas turi pasirūpinti, kad:
 - pradėjus dirbti, įrangos naudojimo vietoje nebūtų pašalinių asmenų
 - visi yra saugūs atliekant elektros lanko taktą arba pradėjus darbą su įranga
3. Darbo vieta turi būti:
 - tinkama tam tikslui
 - be skersvėjų

4. Asmeninės apsaugos priemonės:
 - Visuomet naudokite rekomenduojamas asmens apsaugos priemones, pvz., apsauginius akinius, ugniai atsparius drabužius, apsaugines pirštines
 - Nedėvėkite palaidų daiktų, pvz., šalikų, apyrankių, žiedų ir t. t., kurie gali įstrigti ir nudeginti
5. Bendrosios saugos priemonės:
 - Patikrinkite, ar grįžtamasis kabelis tvirtai prijungtas
 - Darbus su aukštos įtampos įranga **gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas**
 - Atitinkama gaisro gesinimo įranga turi būti aiškiai pažymėta ir laikoma netoliese
 - Darbo metu **negalima** įrangos sutepti ir atlikti kitų priežiūros darbų



ĮSPĖJIMAS!

Virindami ir pjaudami elektros lanku galite susižaloti patys ir sužaloti kitus. Virindami ir pjaudami imkitės atsargumo priemonių.



ELEKTROS SMŪGIS gali būti mirties priežastis

- Prietaisą sumontuokite ir įžeminkite atsižvelgdami į naudojimo instrukciją.
- Nelieskite veikiančių elektrinių dalių arba elektrodų plika oda, šlapiomis pirštinėmis arba šlapiais drabužiais.
- Izoliuokite save nuo darbo vietos ir nuo grindų.
- Įsitikinkite, kad jūsų darbinė padėtis yra saugi.



ELEKTRINIAI IR MAGNETINIAI LAUKAI gali būti pavojingi sveikatai

- Suvirintojai, turinys širdies simulatorius, prieš pradėdami virinti turėtų pasitarti su savo gydytoju. EMF gali trikdyti kai kurių širdies stimuliatorių darbą.
- EMF veikimas gali turėti sveikatai kitą poveikį, kuris nežinomas.
- Siekdami sumažinti EMF poveikį, suvirintojai turėtų atlikti toliau nurodytas procedūras:
 - Elektrodo ir darbinius kabelius nutiesti toje pačioje kūno pusėje. Jei įmanoma, pritvirtinti juos lipnia juosta. Nebūkite tarp degiklio ir darbinių kabelių. Niekuomet nevyniokite degiklio arba darbinio kabelio apie savo kūną. Laikykite suvirinimo maitinimo šaltinį ir kabelius kuo toliau nuo kūno.
 - Prijunkite darbinį kabelį kuo arčiau apdirbamos detalės suvirinimo vietos.



DŪMAI IR DUJOS gali būti pavojingi sveikatai

- Nelaikykite galvos garų debesyje.
- Naudokite ventiliaciją, ištraukimą ties lanku arba abu, kad pašalintumėte smalkes ir dujas iš kvėpavimo zonos ir visos aplinkos.



ELEKTROS LANKO SPINDULIAI gali pažeisti akis ir nudeginti odą

- Apsaugokite savo akis ir odą. Naudokite tinkamą virinimo kaukę ir lęšius su filtrais bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite aplinkinius įrengdami atitinkamus ekranus bei uždangas.



TRIUKŠMAS. Per didelis triukšmas gali pažeisti klausos organus

Apsaugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones.

JUDANČIOS DALYS gali sužeisti

- Visas dureles, skydus ir gaubtus laikykite uždarę ir tinkamai užfiksavę. Jei reikia atlikti priežiūros arba remonto darbus, gaubtus turėtų nuimti tik kvalifikuoti specialistai. Baigę priežiūros darbus ir prieš paleisdami variklį, pritvirtinkite skydus arba gaubtus ir uždarykite dureles.



- Prieš montuodami arba prijungdami įrenginį, sustabdykite variklį.
- Nekiškite rankų, plaukų, palaidų drabužių ir įrankių prie judančių dalių.

GAISRO PAVOJUS

- Kibirkštys (tiškai) gali sukelti gaisrą. Prieš tai patikrinkite, ar arti nėra degių medžiagų.
- Nenaudokite uždarytomis talpykloms.

GEDIMAS. Įvykus gedimui, į pagalbą pasikvieskite specialistą.

SAUGOKITE SAVE IR KITUS!

**DĖMESIO!**

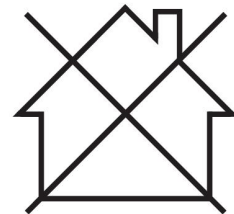
Šis gaminys skirtas tik virinti lanku.

**ĮSPĖJIMAS!**

Nenaudokite maitinimo šaltinio užšalusiems vamzdžiams atšildyti.

**DĖMESIO!**

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemosios įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinį „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trikdžių.

**PASTABA!**

Nebenaudojamą elektroninę įrangą pateikite perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2012/19/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą pagal nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti pateikta perdirbimo įmonei.

Esate už įrangą atsakingas asmuo, todėl įsipareigojate gauti informacijos apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.



ESAB turi didelį suvirinimo priedų ir asmens apsaugos priemonių asortimentą. Norėdami gauti užsakymo informacijos, kreipkitės į vietinį ESAB platintoją arba apsilankykite mūsų svetainėje.

2 ĮVADAS

„Aristo 1000“ – tai suvirinimo maitinimo šaltinis, skirtas didelio našumo panardinamojo lanko suvirinimui nuolatine srove (DC) arba kintamąja srove (AC) atlikti. Yra daug maitinimo šaltinio nuostatų, skirtų norintiems kaip įmanoma labiau pagerinti suvirinimo procesą.

Šis suvirinimo maitinimo šaltinis naudotinas kartu su valdymo bloku PEK. Suvirinimo proceso parametrai nustatomi per valdymo bloką.

Šis maitinimo šaltinis yra ESAB A2 / A6 sistemos dalis. Tai reiškia, kad daugelį šios sistemos sudedamųjų dalių galima naudoti su „Aristo 1000“.

Su „Aristo 1000“ galimos naudoti tokios ESAB A2 / A6 sistemos sudedamosios dalys:

- suvirinimo traktoriai;
- stulpas ir strėlė;
- suvirinimo galvutės;
- padėties nustatymo įranga;
- jungčių žymėjimo įranga;
- fliuso naudojimo sistemos.

Informaciją apie ESAB priedus, skirtus šiam gaminiui, rasite šios instrukcijos skyriuje PRIEDAI.

3 TECHNINIAI DUOMENYS

Aristo® 1000	
Elektros tinklo įtampa	380-575 V, +/- 10 %, 3~50/60 Hz
Maitinimo tinklas	$S_{sc \text{ min}}$ 19,2 MVA
Pirminė srovė	$I_{maks.}$ 84 A
Nuostatų intervalas	14–50 V / 0–1000 A
Leistinoji apkrova esant 100 % darbo ciklui	1000 A / 44 V
Galios faktorius esant didžiausiai srovei	0,92
Efektyvumas esant didžiausiai srovei	88 %
Atviros grandinės įtampa U_0 maks.	125 V
Pilnutinė galia esant didžiausiai srovei	55,3 kVA
Aktyvioji galia esant didžiausiai srovei	49,5 kW
Galija be apkrovos	170 W
Darbinė temperatūra	Nuo –10 iki +40 °C (nuo +14 iki +104 °F)
Gabenimo temperatūra	Nuo -20 iki +55 °C (nuo -4 iki +131 °F)
Matmenys (ilgis x plotis x aukštis)	865×610×1320 mm (34x24x52 col.)
Svoris	330 kg (727 svarai)
Izoliacijos klasė	H
Gaubto apsaugos klasė	IP23
Taikymo klasė	S

Darbo ciklas

Darbo ciklas – tai laikas, kurį sudaro dešimties minučių intervalas, per kurį galite virinti arba pjauti esant tam tikrai apkrovai. Darbo ciklas galioja esant 40 °C (104 °F) arba žemesnei temperatūrai.

Gaubto apsaugos klasė

IP kodas žymi gaubto apsaugos klasę, t. y. apsaugos nuo kietųjų medžiagų ar vandens prasiskverbimo laipsnį.

Įranga, paženklinta žymeniu **IP23** skirta naudoti patalpose ir lauke.

Taikymo klasė

Symbolis S nurodo, kad maitinimo šaltinis skirtas naudoti vietose, kuriose yra padidėjęs elektros smūgio pavojus.

Maitinimo tinklas, $S_{sc \text{ min}}$.

Mažiausia trumpojo jungimo įtampa tinkle atitinka IEC 61000-3-12 reikalavimą.

4 MONTAVIMAS

Montavimo darbus turi atlikti profesionalas.

Maitinimo šaltinį turi kalibruoti profesionalas.



DĖMESIO!

Įrengimas turi būti atliekamas simetrinėje 3 fazių sistemoje, atsižvelgiant į saugų įžeminimą.

Skirta stacionariam įrengimui.



PASTABA!

Reikalavimai elektros tinklui

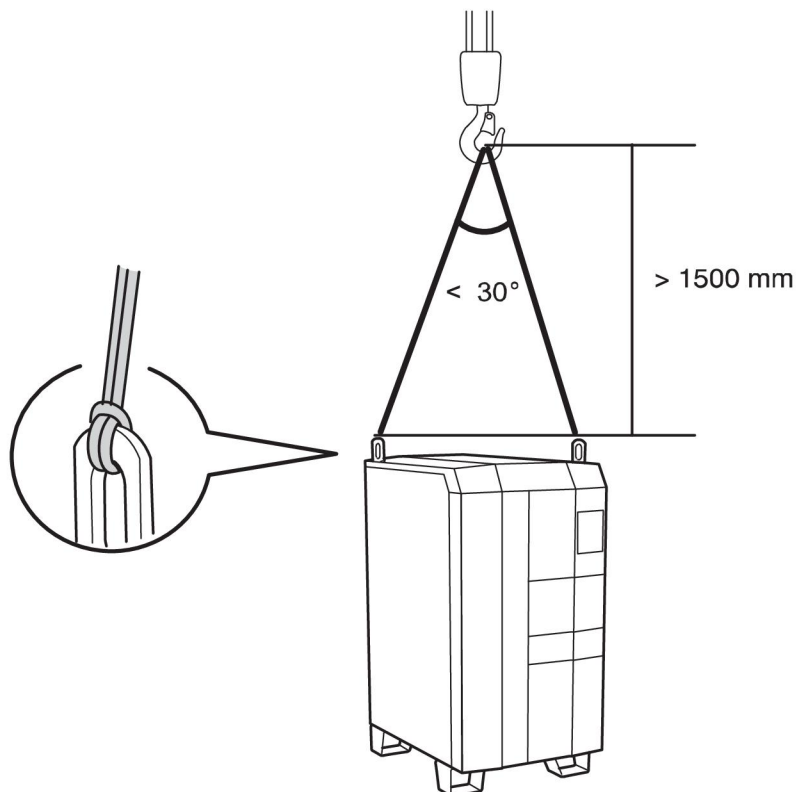
Ši įranga atitinka standartą IEC 61000-3-12 su sąlyga, kad sujungimo taške tarp naudotojo tinklo ir viešosios sistemos trumpojo jungimo srovė yra ne mažesnė už S_{scmin} vertę. Montavimo specialistas arba įrenginio naudotojas privalo užtikrinti, jei reikia, kreipdamasis į skirstomųjų tinklų operatorių, kad įranga būtų prijungta tik prie tokio maitinimo tinklo, kurio trumpojo jungimo galia yra didesnė arba lygi S_{scmin} . Žr. techninius duomenis, pateiktus skyriuje „TECHNINIAI DUOMENYS“.



PASTABA!

Maitinimo šaltiniui energiją tiekti galima iš generatoriaus. Išsamesnės informacijos kreipkitės į įgaliotus ESAB techninės priežiūros specialistus.

4.1 Kėlimo instrukcijos

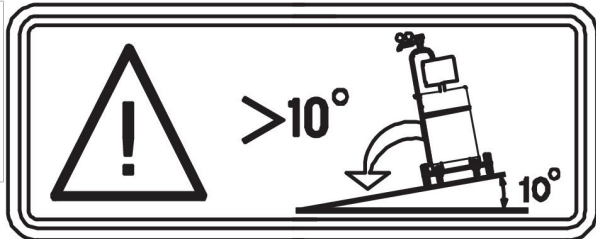


4.2 Vieta



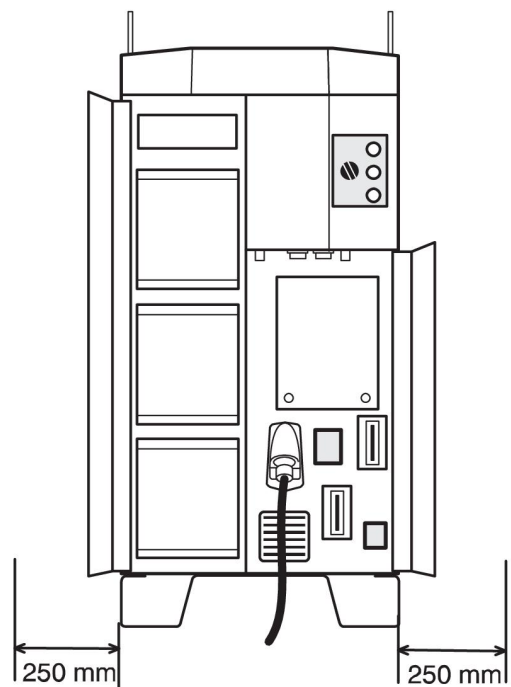
ĮSPĖJIMAS!

Pritvirtinkite įrangą, ypač tada, jei grindys yra nelygios arba su nuolydžiu.

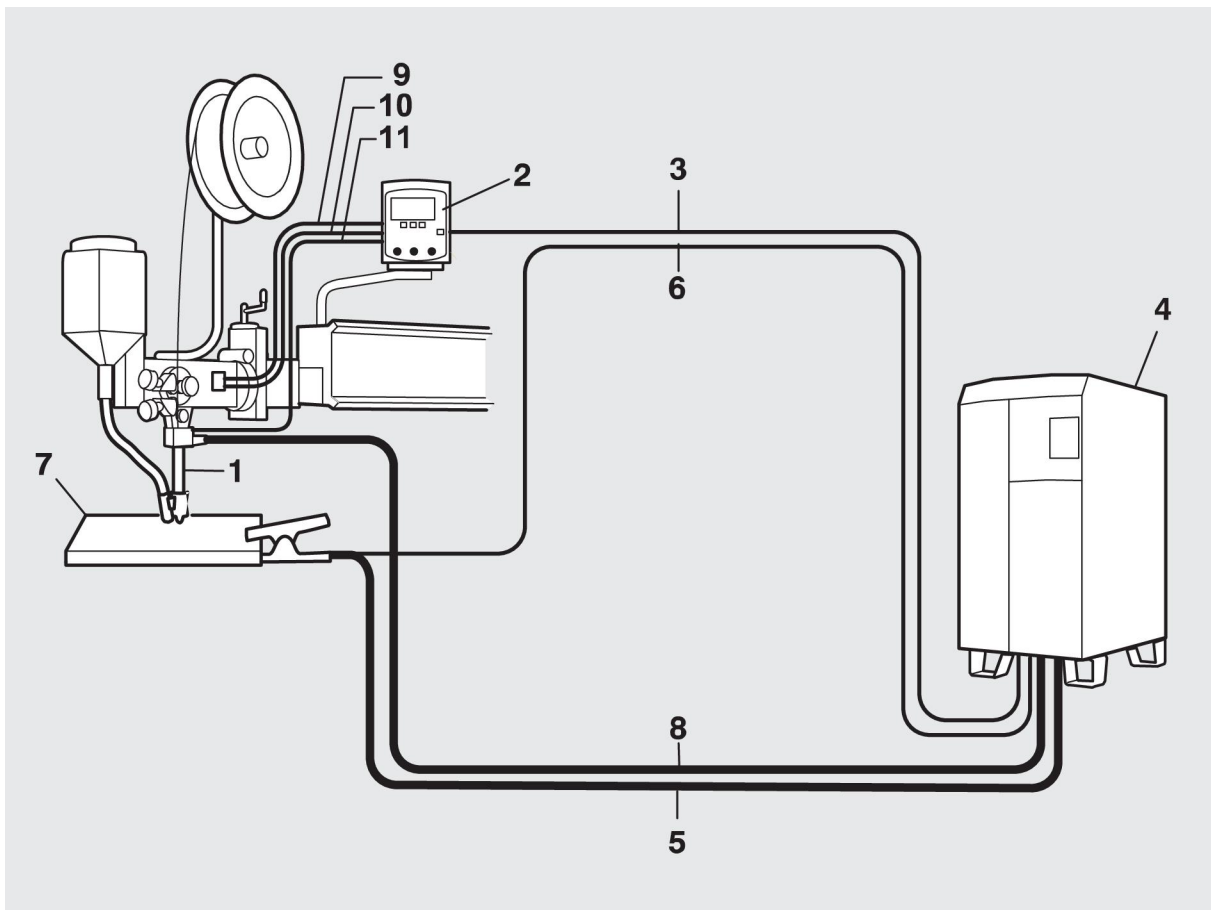


Pastatykite suvirinimo maitinimo šaltinį ne mažesniu kaip 250 mm (9,86 colio) atstumu nuo kitų daiktų ir taip, kad niekas neužstotų jo aušinamojo oro įleidimo ir išleidimo angų.

Jeigu maitinimo šaltinį ketinate įrengti ant grindų, žr. šios naudojimo instrukcijos priedą SURINKIMO INSTRUKCIJOS, kuriame nurodyti matmenys pagal angų struktūrą.



4.3 Suvirinimo įrenginio pavyzdys



1 Suvirinimo galvutė

2 Valdymo blokas

3 Valdymo kabelis

4 Suvirinimo maitinimo
šaltinis

5 Grįžtamasis kabelis

6 Matavimo kabelis,
apdirbama detalė

7 Apdirbama detalė

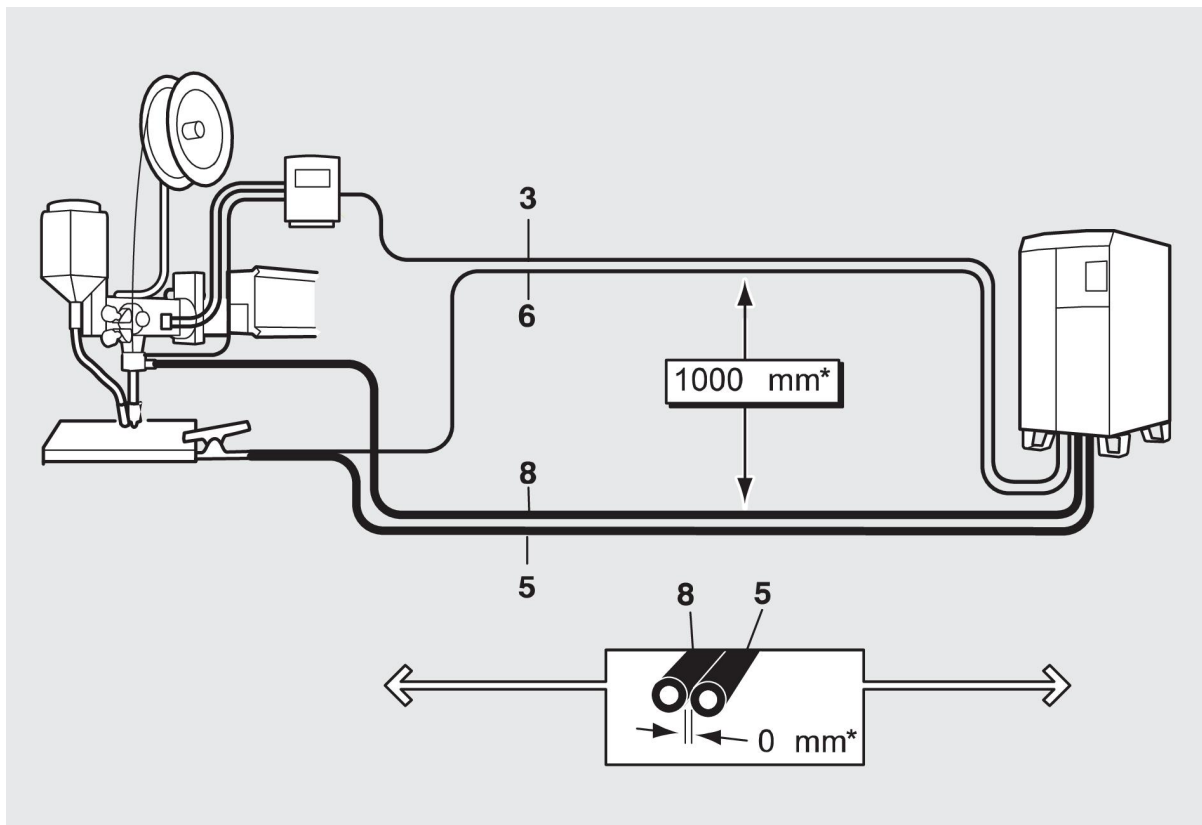
8 Suvirinimo kabelis

9 Matavimo kabelis, greitis

10 Variklio kabelis

11 Matavimo kabelis,
suvirinimo įtampa

4.4 Kabelio tiesimas



*Rekomenduojama

3 Valdymo kabelis

5 Grįžtamasis kabelis

6 Matavimo kabelis, apdirbama detalė

8 Suvirinimo kabelis

Daugiau informacijos apie kabelio tiesimą pateikiama priede REIKALAVIMAI TIESIANT KABELĮ.

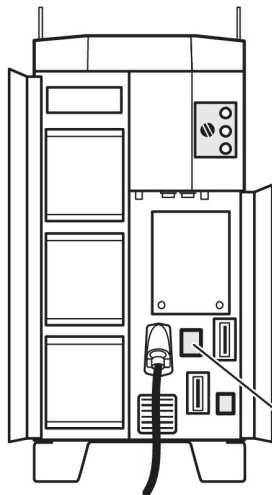
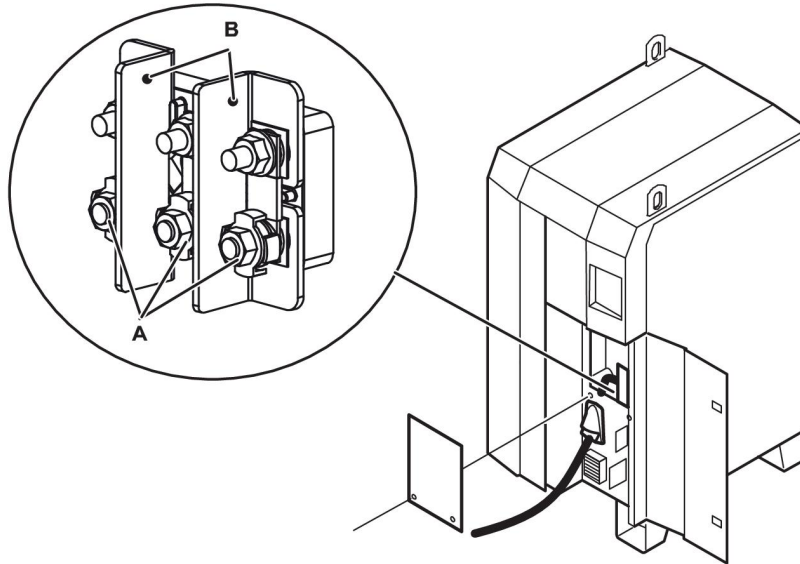
4.5 Elektros maitinimo tinklas



ĮSPĖJIMAS!

Pristatymo metu suvirinimo maitinimo šaltinis yra paruoštas 400 V srovei. Esant kitokiai tinklo įtampai, prijunkite kontaktų bloko jungtis iš naujo, kaip nurodyta priede PRIJUNGIMO INSTRUKCIJA.

Priveržkite varžtus **A** naudodami 10 Nm (88,5 col. svar.) sūtkio jėgą. Įsitinkinkite, kad plastikinė apsauga **B** vis dar laisva.



Užtikrinkite, kad suvirinimo maitinimo šaltinis būtų prijungtas prie tinkamos įtampos maitinimo tinklo ir kad jis būtų apsaugotas tinkamo stiprumo saugikliu. Turi būti įrengtas apsauginis įžeminimas, atitinkantis galiojančias normas.

Vardinių duomenų lentelė su maitinimo jungties duomenimis

Rekomenduojami saugiklių dydžiai

„Aristo 1000“ 50 / 60 Hz virinant nuolatine srove								
Elektros tinklo įtampa	380 V	400 V	415 V	440 V	460 V	500 V	550 V	575 V
Fazės srovė $I_{1\text{eff}}$	84 A	79 A	75 A	72 A	69 A	64 A	60 A	54 A
Saugiklis su apsauga nuo viršįtampio	100 A	100 A	80 A	80 A	80 A	80 A	63 A	63 A



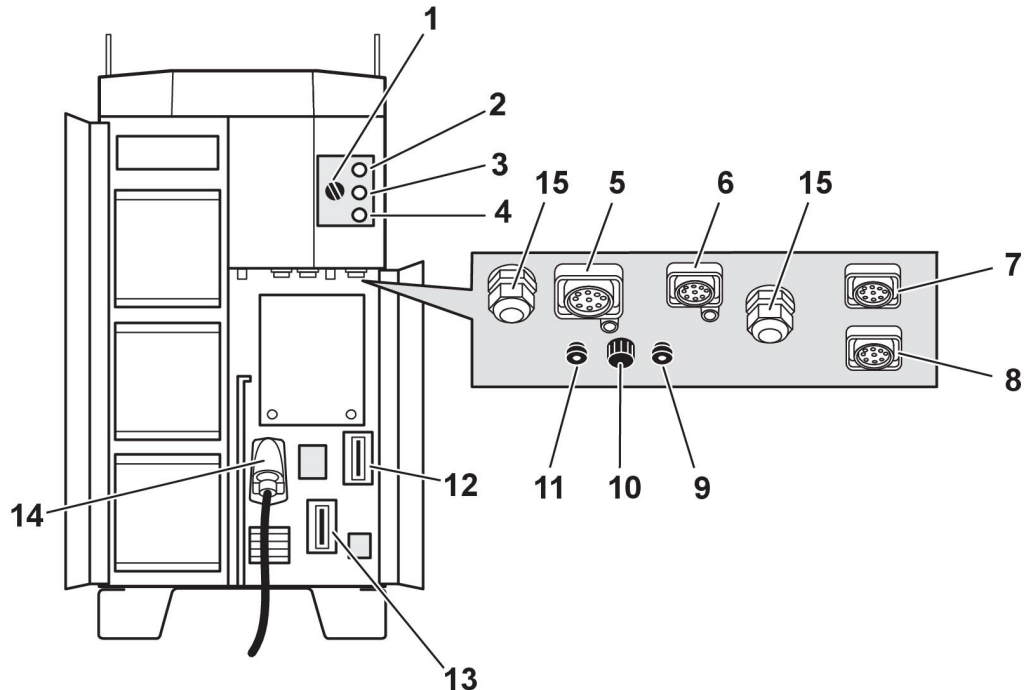
PASTABA!

Aukščiau nurodyti saugiklių dydžiai atitinka Švedijoje galiojančias normas. Naudokite suvirinimo maitinimo šaltinius laikydamiesi atitinkamų jūsų šalyje galiojančių normų.

5 EKSPLOATAVIMAS

Bendras įrenginio naudojimo saugos taisyklės rasite šios instrukcijos skyriuje SAUGA. Perskaitykite jas prieš pradėdami naudoti įrangą!

5.1 Jungtys ir valdymo įrenginiai



1 Valdymo nustatymo rankenėlė*

2 Trikties rodymo lemputė, oranžinė

3 Baltas mygtukas ON (įjungti)

4 Juodas mygtukas OFF (išjungti)

5 Valdymo bloko PEK jungtis

6 Priežiūros įtaiso jungtis

7 Vidinės magistralės jungtis, skirta lygiagrečiam maitinimo šaltiniui arba tandemo sistemai prijungti (tokia pat kaip 8)


8 Vidinės magistralės jungtis, skirta lygiagrečiam maitinimo šaltiniui arba tandemo sistemai prijungti (tokia pat kaip 7)

9 Juodas jungiamasis, matavimo kabeliui, apdirbama detalė

10 Saugiklis

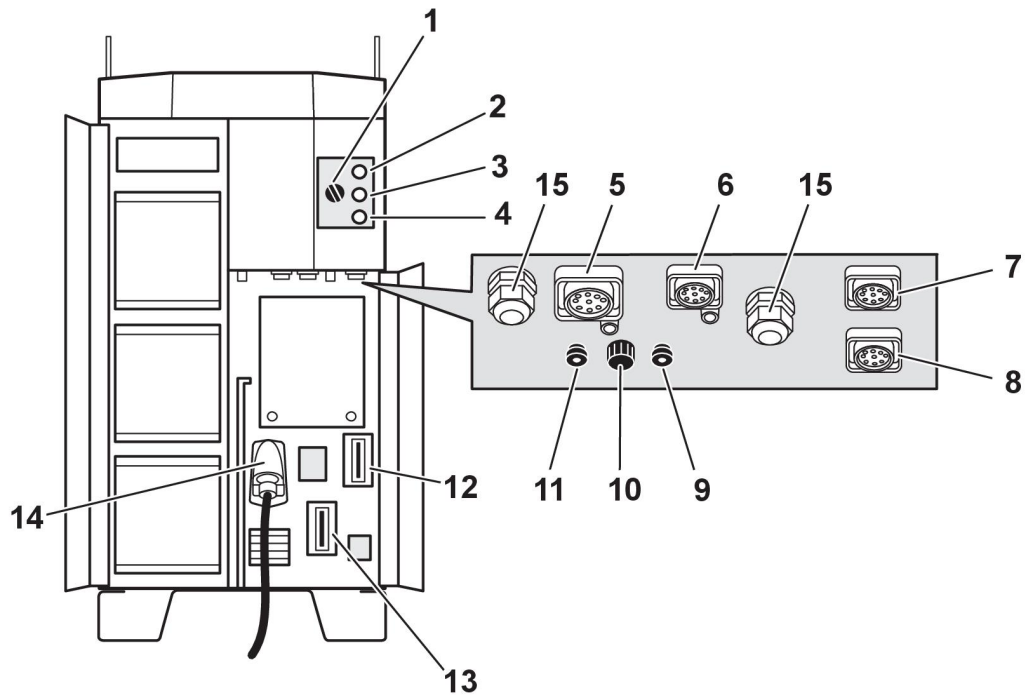
11 Raudonas jungiamasis matavimo kabeliui, suvirinimo galvutė

12  Grįžtamojo kabelio jungtis

13  Suvirinimo srovės kabelio jungtis prie suvirinimo galvutės

14 Tinklo elektros kabelio jungtis

15 Griovelis signaliniams kabeliams

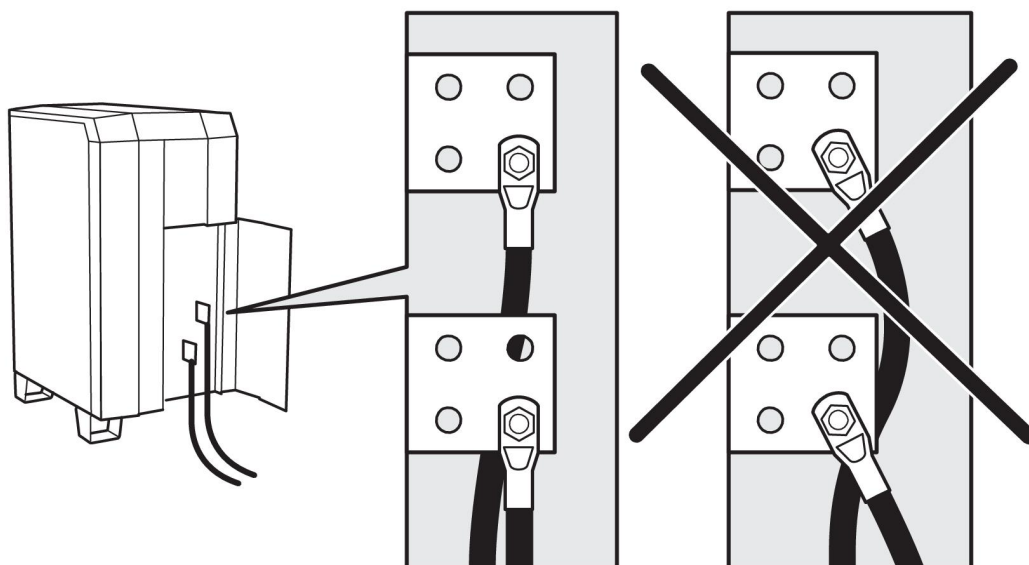


*) Yra trys rankenėlės padėtys:






- 1 padėtis – elektros tinklo įtampas ON / OFF (įjungti / išjungti), valdoma iš nuotolinio valdymo bloko
- 2 padėtis – ON / OFF (įjungti / išjungti) užblokuota
- 3 padėtis – ON / OFF (įjungti / išjungti), valdoma naudojant 3 ir 4 mygtukus

5.2 Suvirinimo ir grįžtamojo kabelio prijungimas

Užtikrinkite, kad suvirinimo ir grįžtamieji kabeliai būtų įrengti kaip pavaizduota.



5.3 Simbolių išaiškinimas

- | | | | |
|---|-------------------------------------|---|--|
|  | Maitinimo šaltinis įjungtas (ON) |  | Maitinimo šaltinis išjungtas (OFF) |
|  | Nuotoliniu būdu valdomas paleidimas |  | Vietinis valdymas nuo maitinimo šaltinio |
|  | Trikties rodymas | | |

5.4 Apsauga nuo perkaitimo

Suvirinimo maitinimo šaltinyje yra apsaugos nuo perkaitimo funkcija, kuri įsijungia, jei temperatūra tampa per aukšta. Kai taip nutinka, suvirinimo srovė pertraukiama ir užsižiebia geltona indikacinė lemputė. Valdymo bloko (PEK) nuostatų skydelyje pasirodo trikties kodas.

Nukritus temperatūrai apsauga nuo perkaitimo atstatoma automatiškai ir suvirinimo procesą vėl galima pradėti.

6 PRIEŽIŪRA



PASTABA!

Kad įrenginys veiktų saugiai ir patikimai, svarbu reguliariai atlikti jo priežiūros darbus.

Suvirinimo įrangos techninei priežiūrai atlikti, remontuoti ar prijungti, saugos plokštelės gali nuimti tik asmenys, turintys tinkamų žinių apie elektrą (įgalioti darbuotojai).



DĖMESIO!

Tiekėjo garantija netaikoma, jei garantiniu laikotarpiu klientas pats bando pašalinti gedimus.

6.1 Suvirinimo maitinimo šaltinis

Reguliariai tikrinkite, ar suvirinimo maitinimo šaltinis neužterštas purvu.

Valymo dažnį ir būdą lemia:

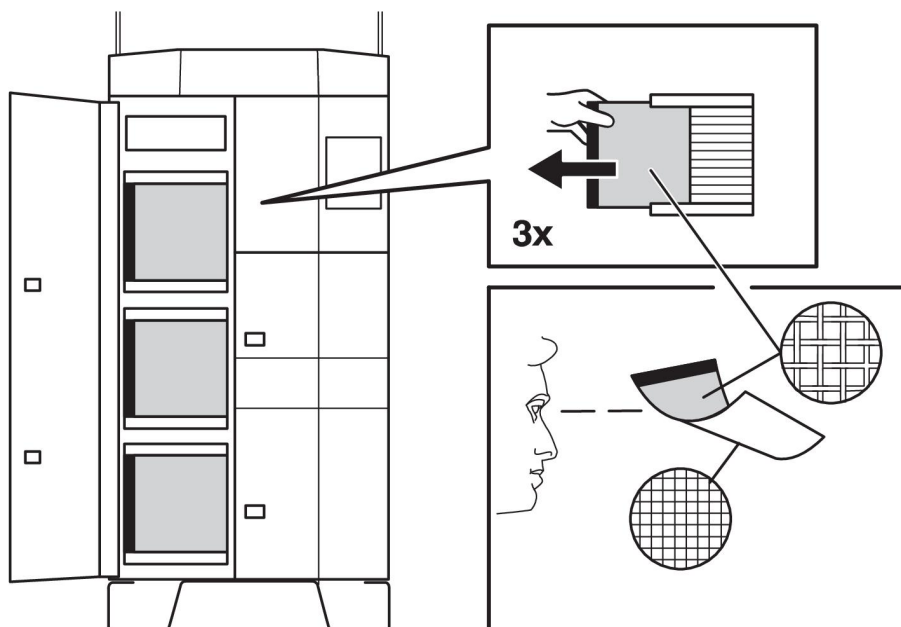
- suvirinimo procesas;
- eksploataavimo trukmė;
- vieta;
- aplinkos sąlygos.

Maitinimo šaltinį reikia reguliariai nupūsti nedidelio slėgio suslėgtuoju oru (žr. priedą VALYMAS). Nešvarioje aplinkoje tai turi būti daroma dažniau.

Priešingu atveju, užsikimšus arba užsiblokavus oro įsiurbimo ar išleidimo angoms, įrenginys gali perkaisti. Dulkių filtro užsakymo numeris nurodytas priede SUSIDĖVINČIOS DALYS.

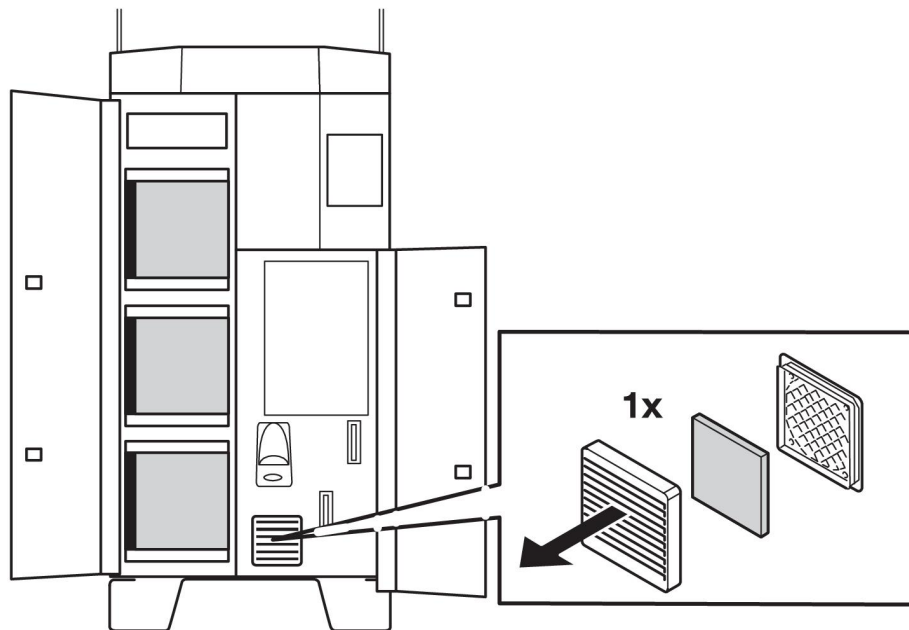
Dulkių filtro keitimas ar valymas

1. Išimkite dulkių filtrą, kaip pavaizduota paveikslėlyje.
2. Švariai nupūskite filtrą suslėgtuoju oru (sumažintu slėgiu).
3. Įdėkite filtrą atgal.
Įsitikinkite, kad filtras su smulkiiausiu tinkleliu nukreiptas į groteles.



Dulkių filtro keitimas ir valymas

1. Išimkite oro filtrą, kaip pavaizduota paveikslėlyje.
2. Nuplaukite jį muilu ir vandeniu.
3. Įdėkite filtrą atgal.



7 TRIKČIŲ SEKIMAS

Prieš kviesdami įgaliotąjį priežiūros darbų techniką, atlikite toliau rekomenduojamas patikras ir apžiūras.

Trikties tipas	Taisymas
Nėra lanko	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite, ar tinklo srovė yra prijungta. • Patikrinkite, ar gerai prijungti suvirinimo ir grįžtamasis kabeliai. • Patikrinkite, ar nustatyta tinkama srovės stiprio vertė. • Patikrinkite maitinimo tinklo saugiklius.
Suvirinimo srovė nutraukiama suvirinimo metu.	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite, ar neįsijungė šiluminė apsauga nuo perkaitimo (modulio skydelyje pasirodo trikties kodas). • Patikrinkite maitinimo tinklo saugiklius.
Šiluminė apsauga nuo perkaitimo dažnai įsijungia.	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite, ar neužsikimšęs dulkių filtras. • Patikrinkite, ar neviršijate nustatytos suvirinimo maitinimo šaltinio reikšmės (t. y., ar įrenginys nebuvo perkrautas). • Patikrinkite, ar suvirinimo maitinimo šaltinis neužsiteršęs purvu. • Pamatuokite aplinkos temperatūrą.
Prastas suvirinimo našumas	<ul style="list-style-type: none"> • Patikrinkite, ar tinkamai prijungti suvirinimo srovės tiekimo ir grįžtamasis kabeliai. • Patikrinkite, ar nustatyta tinkama srovės stiprio vertė. • Patikrinkite, ar naudojama tinkama filtro medžiaga (viela ir milteliai).

8 ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS



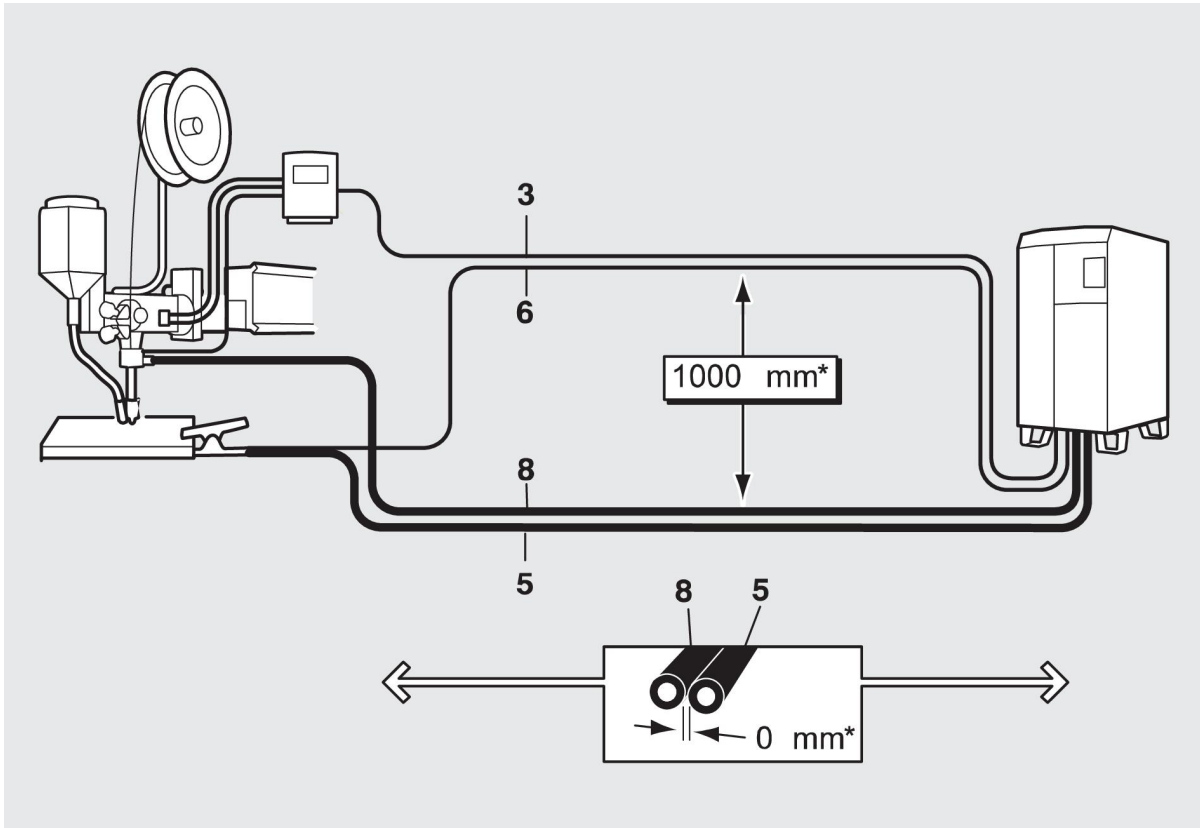
DĖMESIO!

Remontą ir elektros darbus turėtų atlikti ESAB įgaliotas techninės priežiūros inžinierius. Naudokite tik originalias ESAB atsargines ir susidėvinčias dalis.

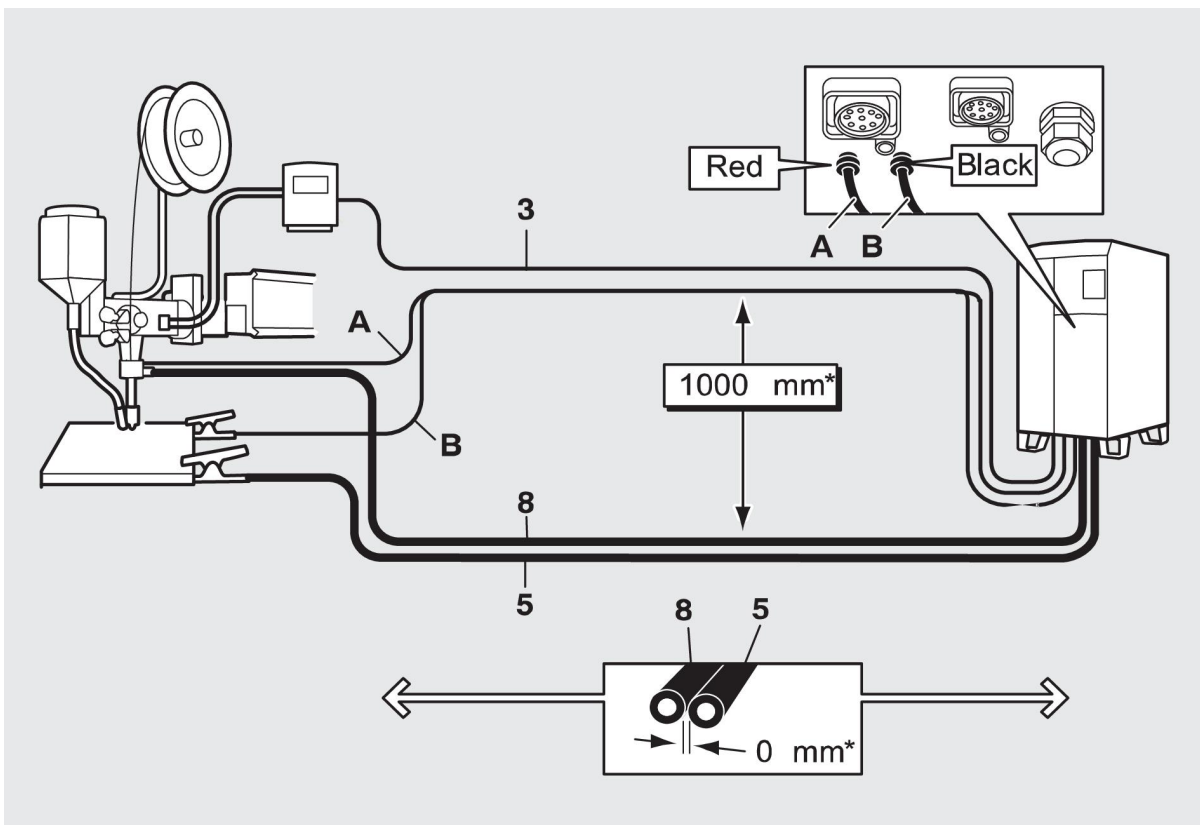
Įrenginys „Aristo 1000“ sukurtas ir išbandytas laikantis tarptautinių ir Europos standartų **IEC-/EN 60974-1** ir **IEC-/EN 60974-10**. Priežiūros arba remonto darbus atlikęs priežiūros skyrius privalo užtikrinti, kad gaminys vėl atitiktų nurodytą standartą.

Atsargines dalis galima užsakyti iš artimiausio ESAB platintojo, žr. esab.com. Užsakydami detales, nurodykite gaminio tipą, serijos numerį, pavadinimą ir atsarginės detalės numerį pagal atsarginių detalių sąrašą. Turint šią informaciją, lengviau išsiųsti ir tinkamai pristatyti reikalingą detalę.

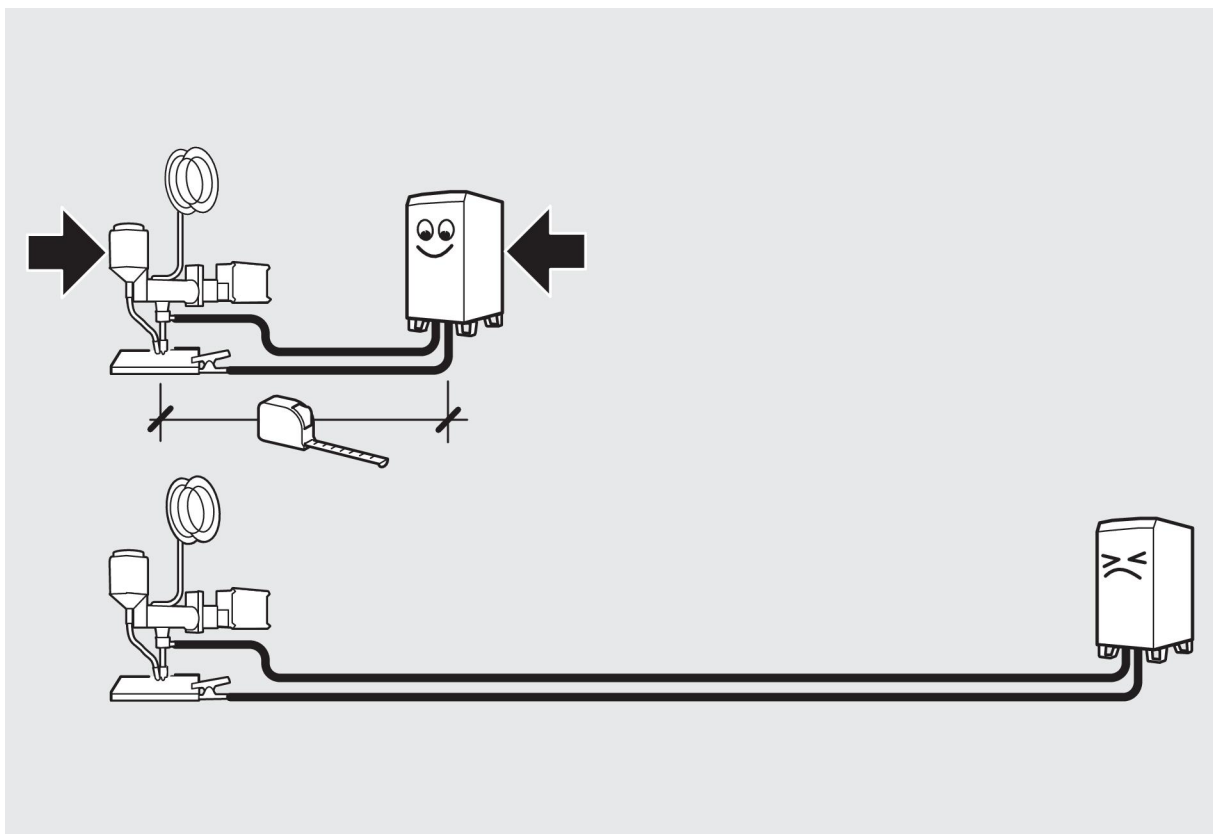
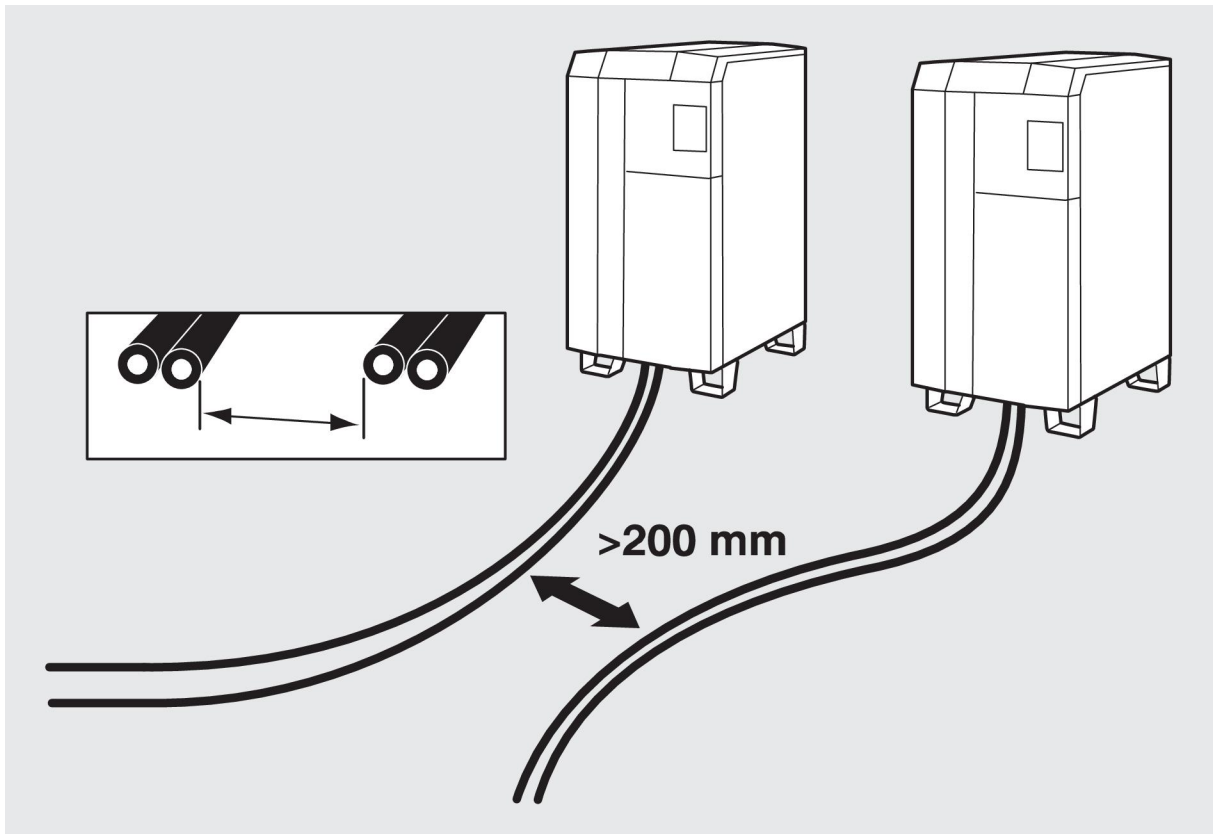
REIKALAVIMAI TIESIANT KABELĮ

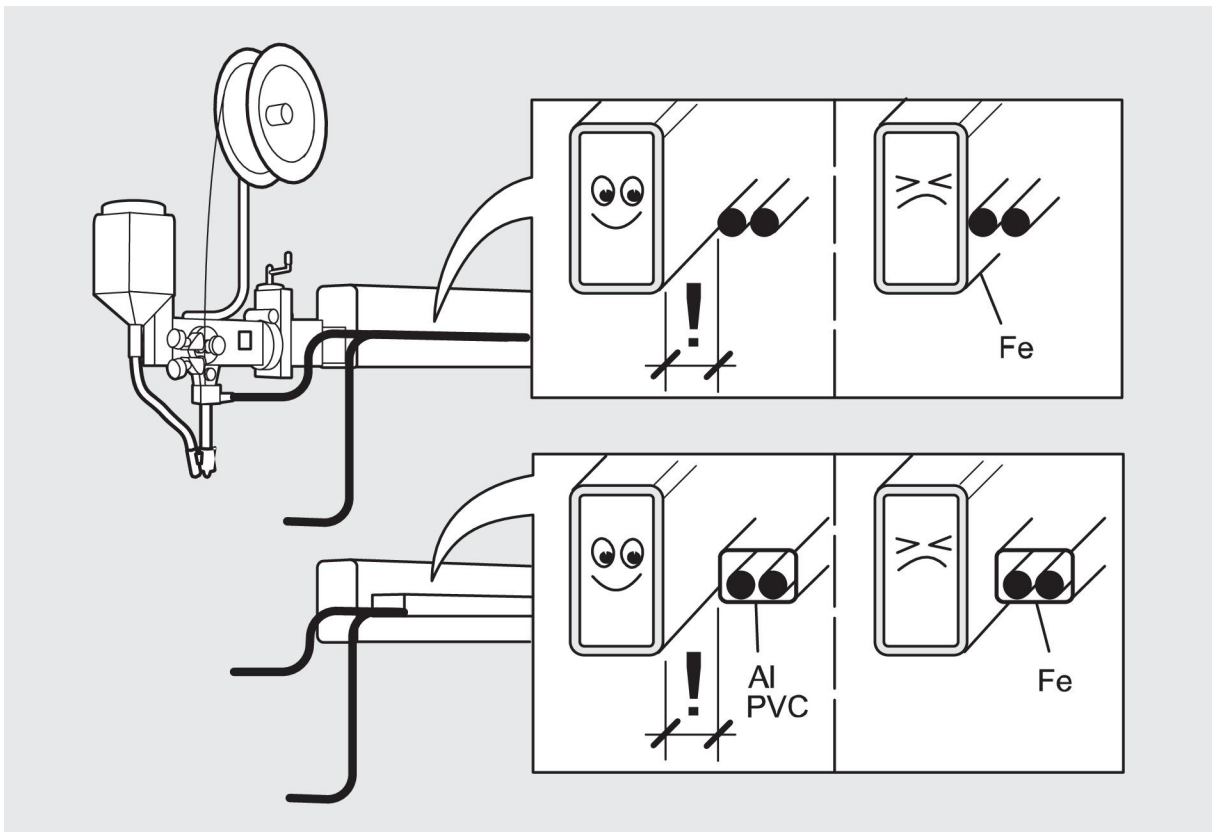
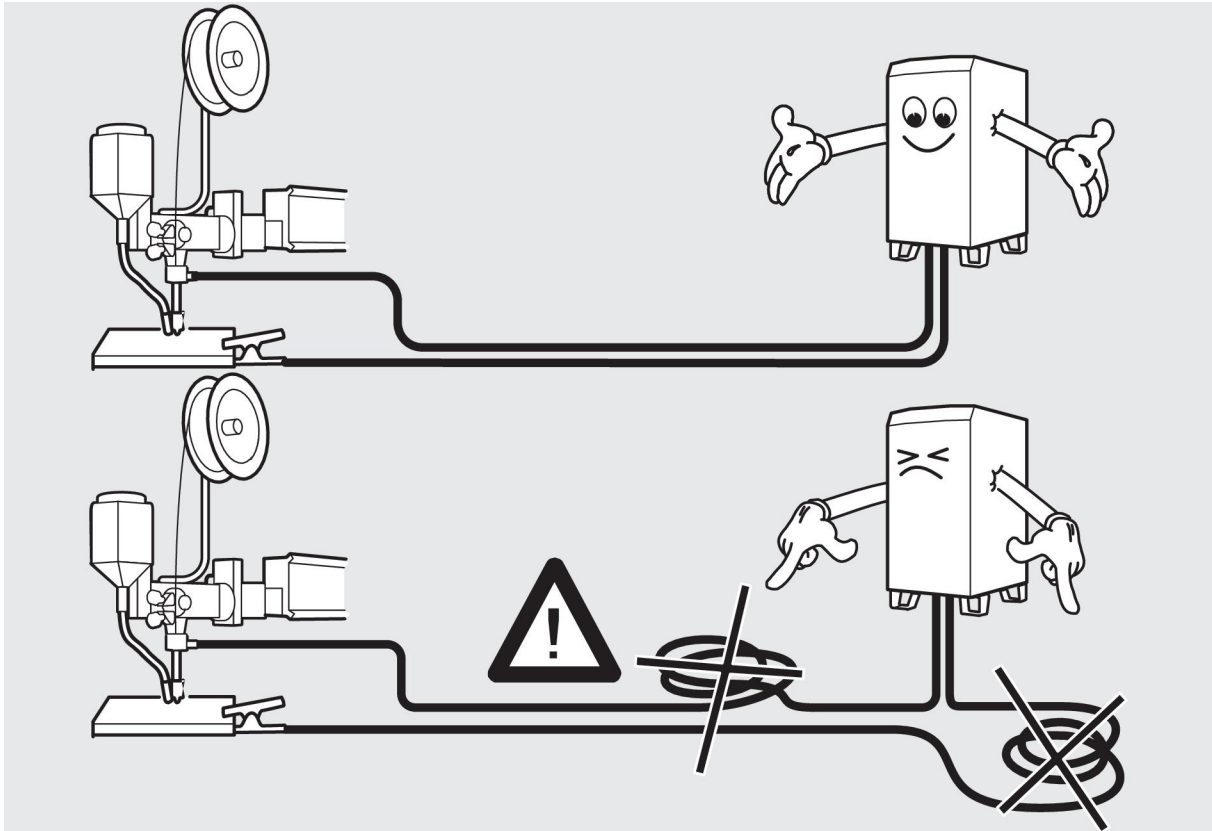


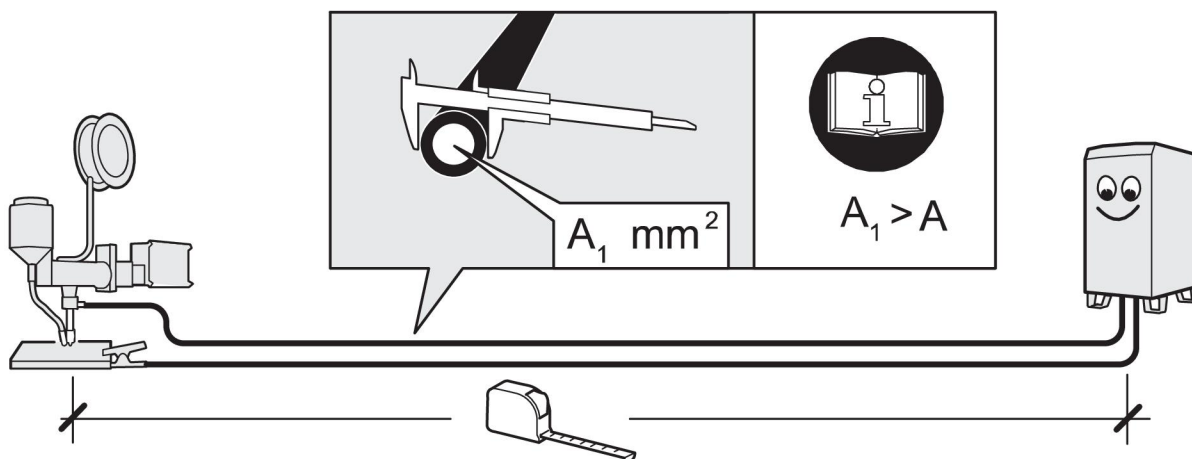
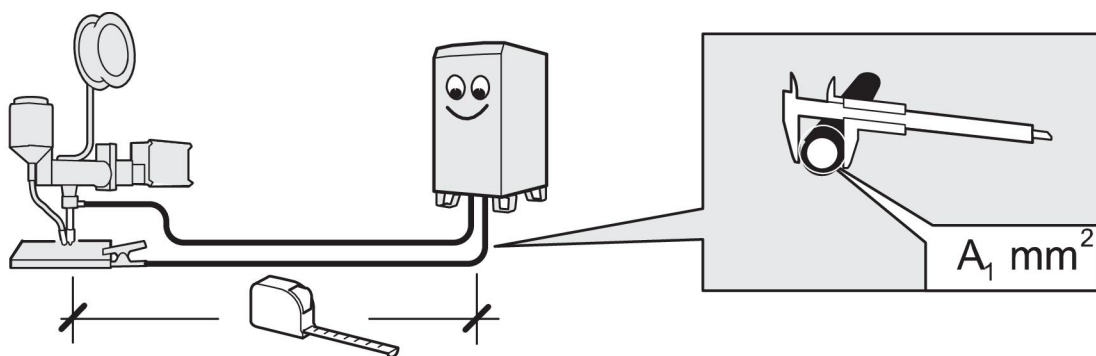
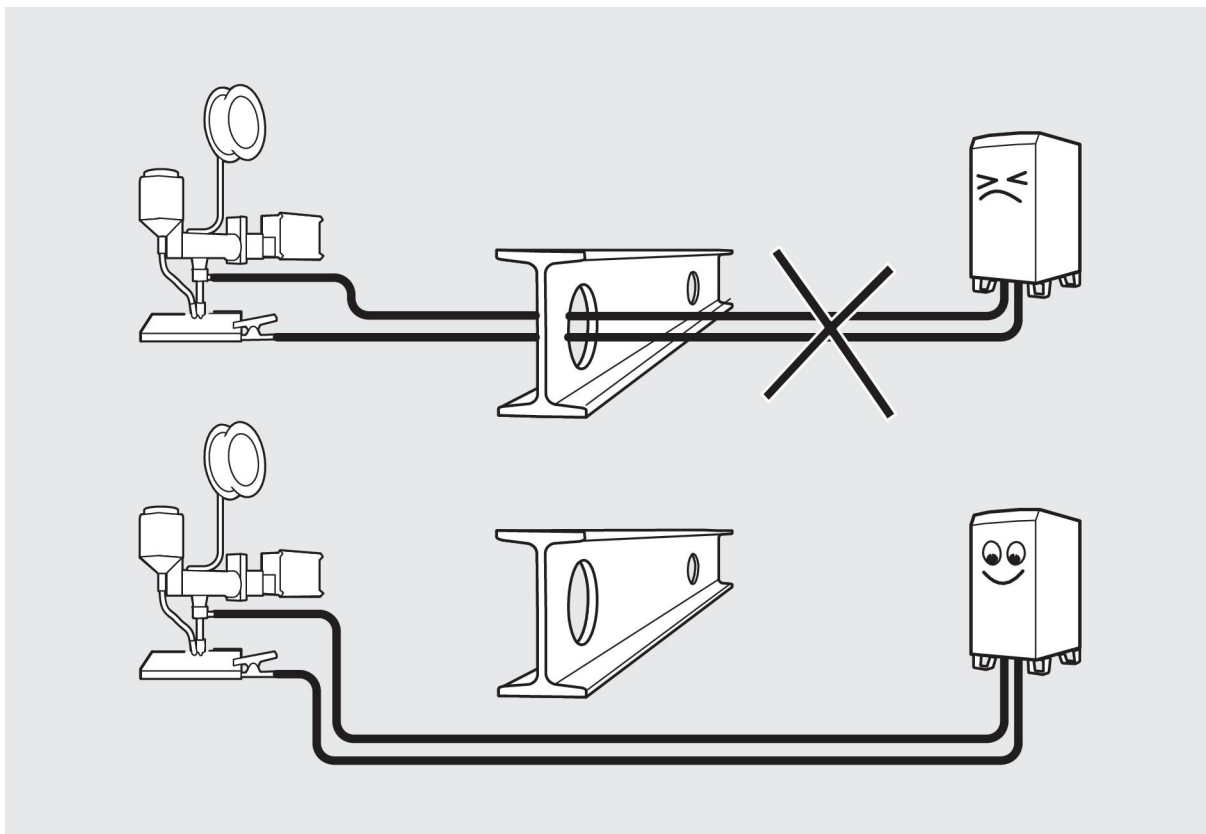
*Recommended



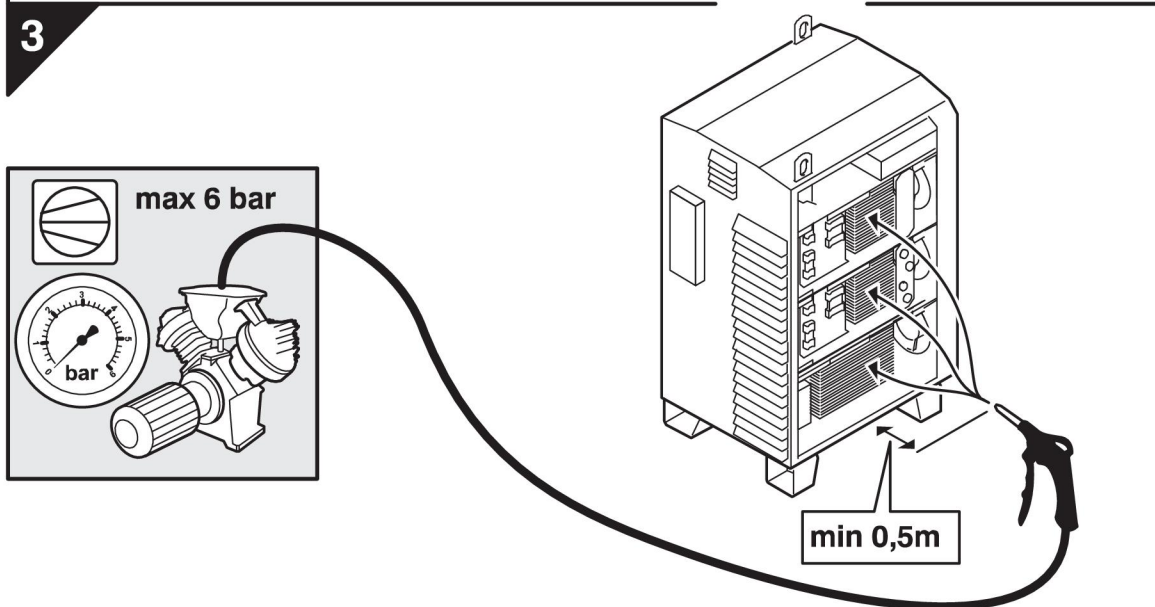
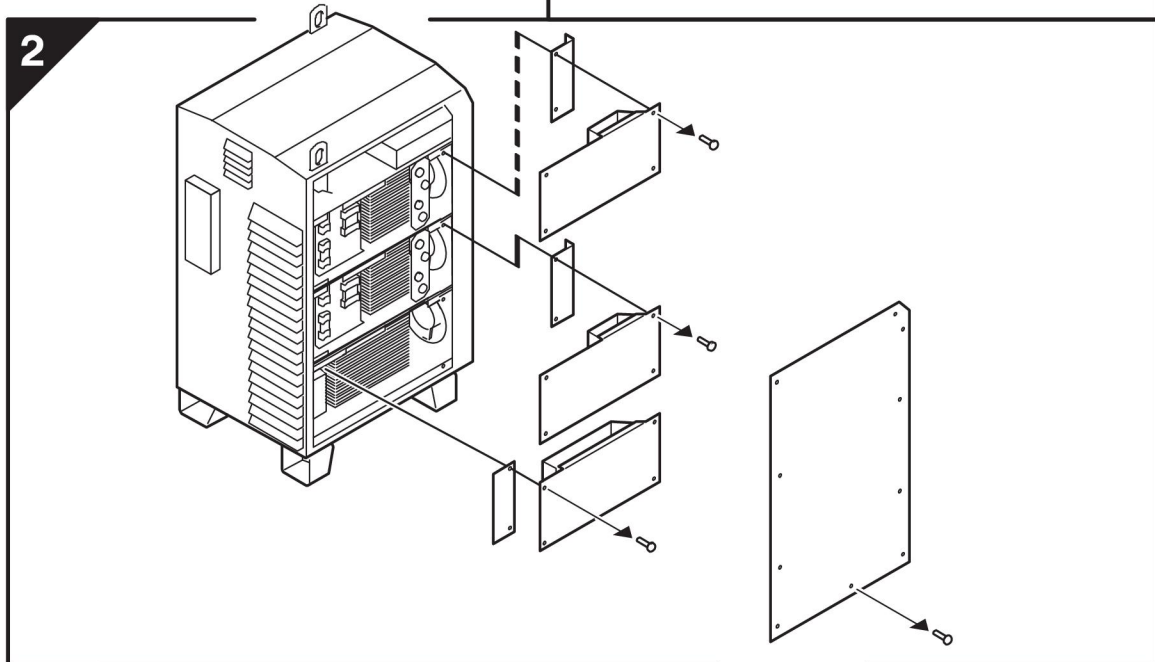
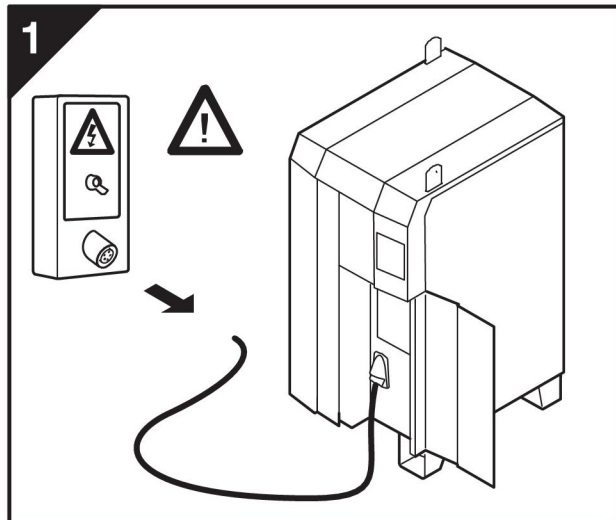
*Recommended



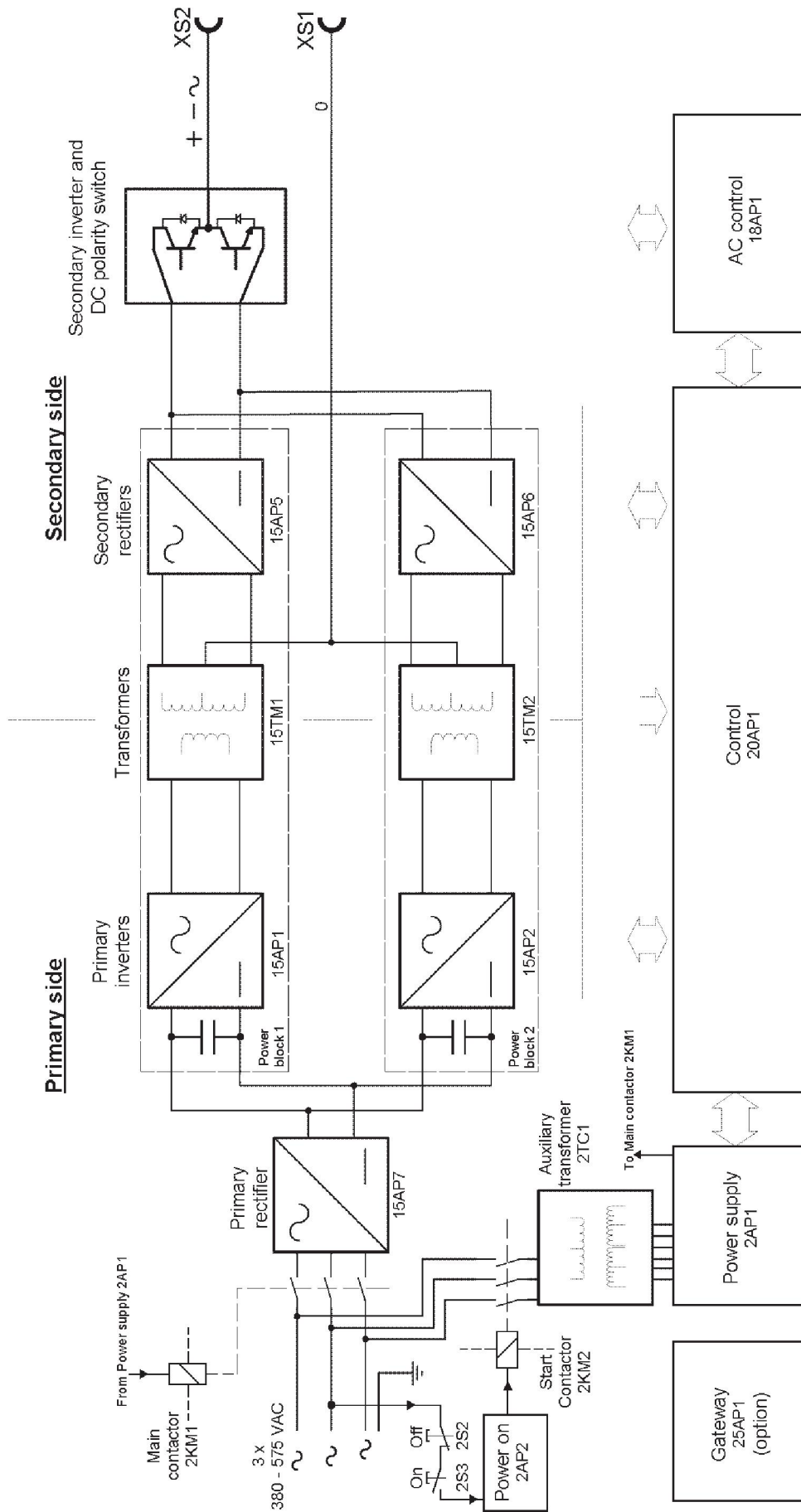




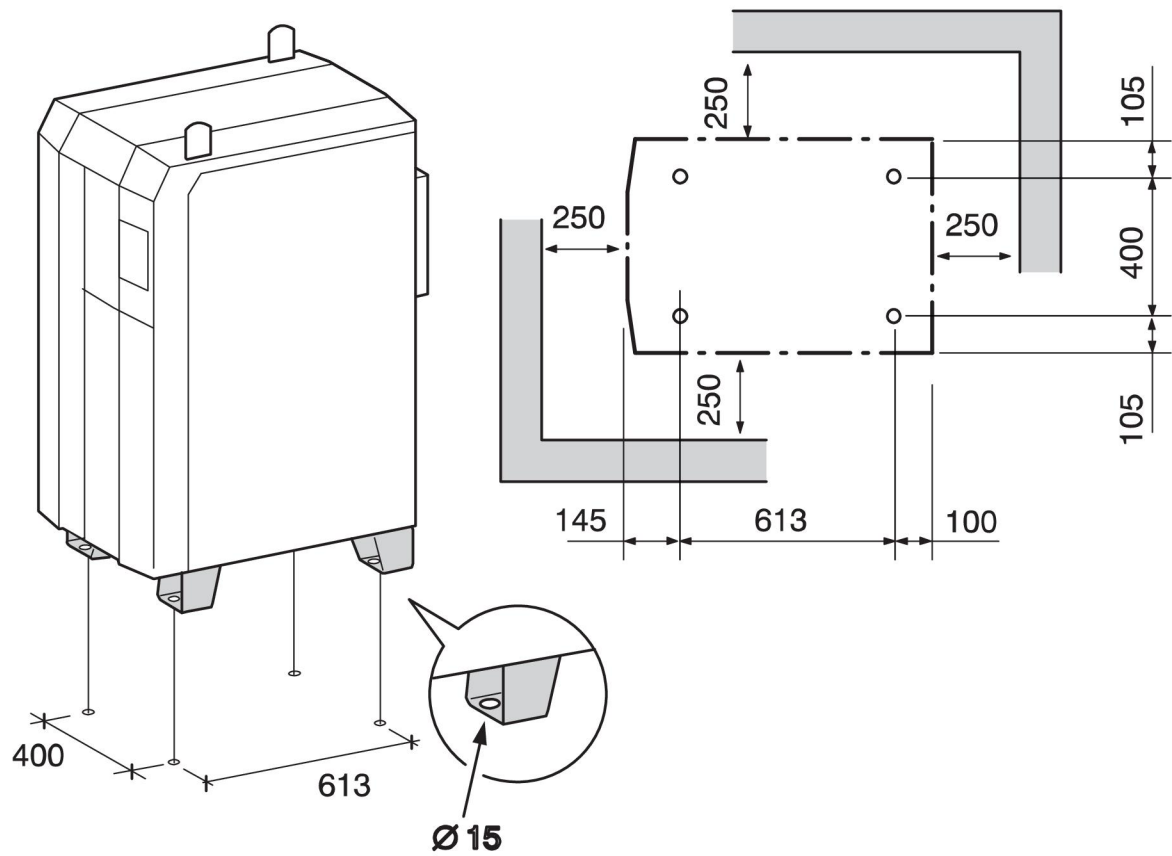
VALYMAS



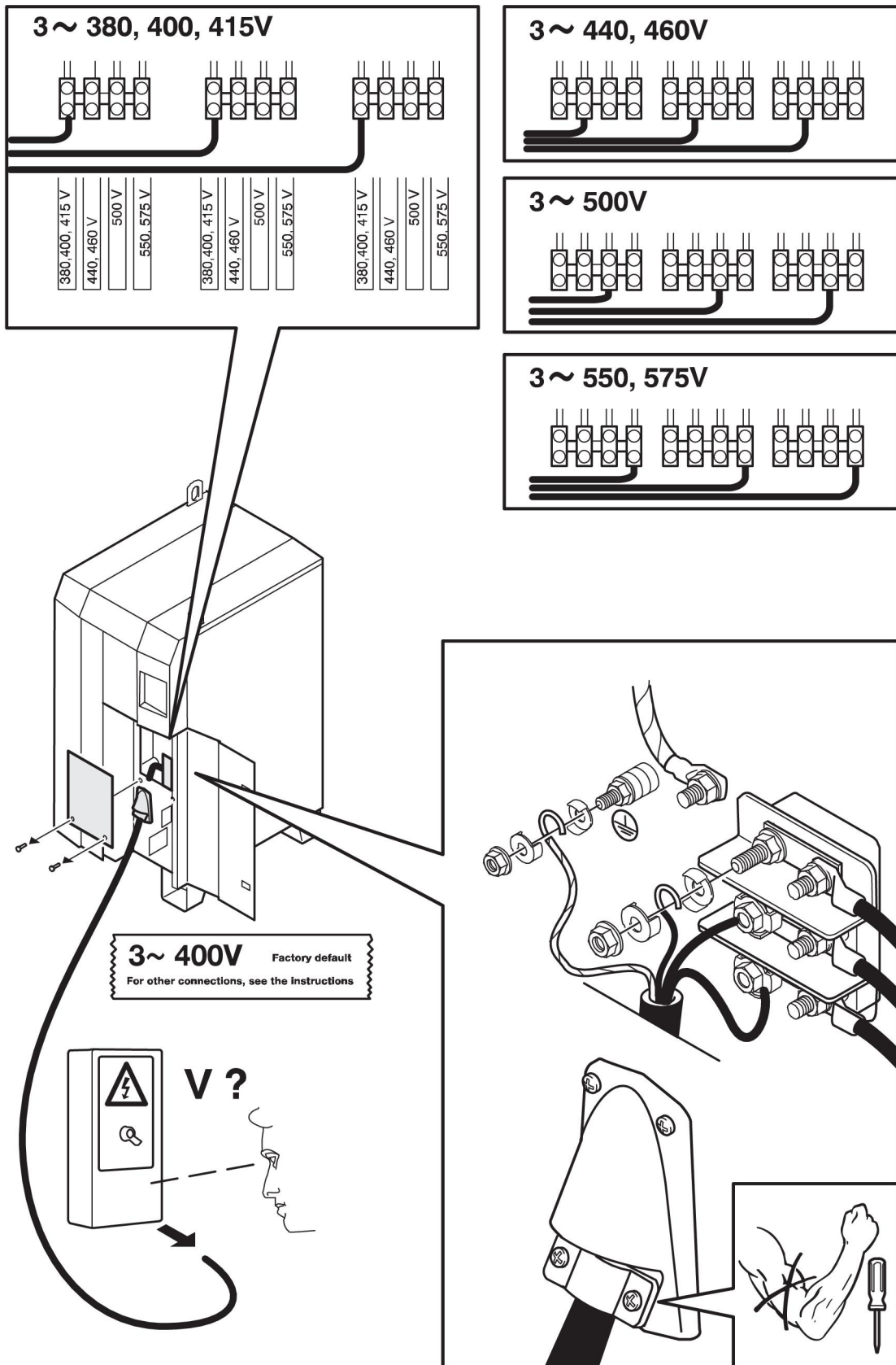
DIAGRAMA



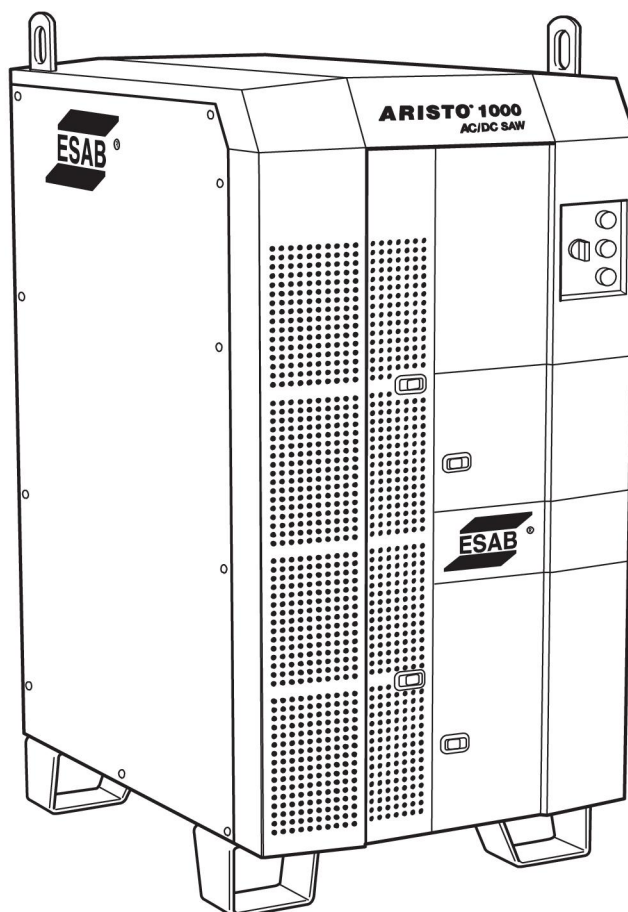
SURINKIMO INSTRUKCIJOS



PRIJUNGIMO INSTRUKCIJA



UŽSAKYMO NUMERIAI

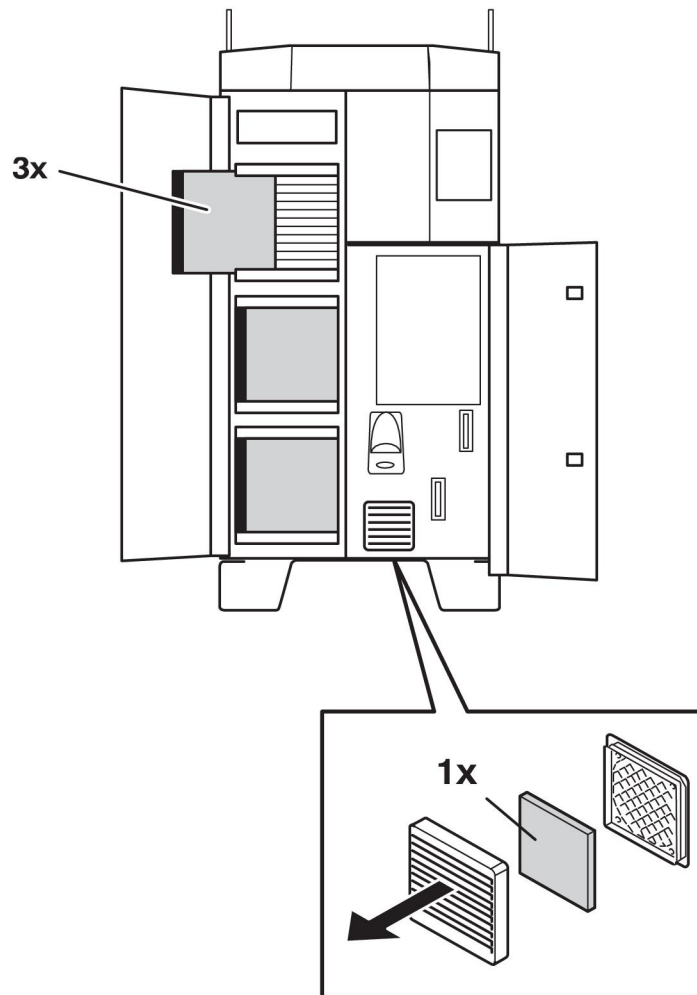


Ordering no.	Denomination	Type
0462 100 880	Welding power source	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 800 205	Service manual	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0459 839 050	Spare parts list	Aristo® 1000 AC/DC SAW
0740 801 030	Installation manual	For tandem and parallel connection of Aristo® 1000 AC/DC SAW

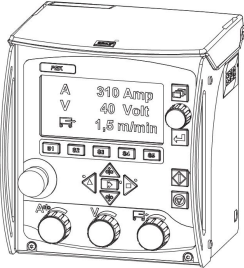
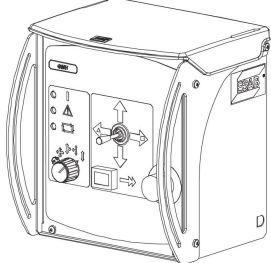
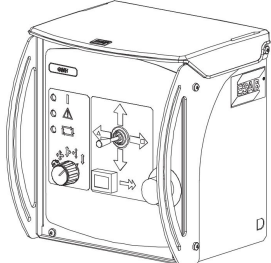
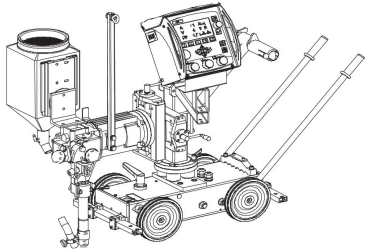
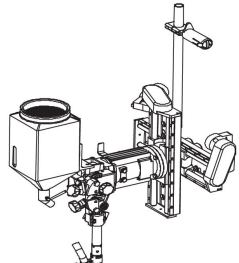
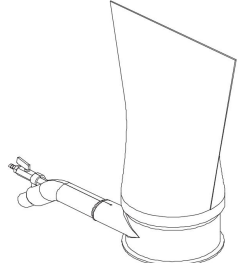
Techninę dokumentaciją rasite svetainėje adresu www.esab.com.

SUSIDĒVINČIOS DALYS

Qty	Ordering no.	Denomination
3	0458 398 003	Dust filter
1	0441 828 003	Air filter



PRIEDAI

0460 504 880	Control unit PEK	
0460 503 881	Joint tracking unit GMH	
0460 502 881	Control unit for motorised slides PAV	
0461 235 880	Welding automat A6 Mastertrac	
0449 270 900	Welding head A6 SF F1 SAW	
0148 140 880	Flux recovery unit	

For more information regarding components for the A2 / A6 system, see separate brochures.



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

